

Voor projecten in de Offshore, Petrochemische industrie, Machine en Apparatenbouw beschikken wij over een scala aan Lasmethode Kwalificaties ( LMK ) en lasserskwalificaties ( LK ).

De diverse LMK zijn er onder de EN-ISO 15614-1 & 15614-7, ASME IX en DNV OS C401.

Lasserskwalificaties zijn er onder EN287, EN 1418, ASME IX, DNV CS 401 en EN ISO 9606-1

Standaard worden deze kwalificaties afgenomen door Lloyds Register.



In het onderstaande overzicht is globaal weergegeven in welke range All Con gecertificeerd is.

Lasprocessen :

135 ( GMAW ), 136 ( FCAW ), 141 ( GTAW )

Materialen:

S355J+N, S355G10, P355NI1, S690QL, A106Grb, SA 516GR70, AISI 316, Hardox 400.

Diktebereik:

Plaat 3 t/m 200 mm ( stompe las)

Buis > 76 diameter, wanddikte 4 t/m 16

RVS buis > 30 diameter, wanddikte 1,5 t/m 7,2

Deze laswerkzaamheden worden uitgevoerd volgens ISO 3834-2.

