

All Con heeft de mogelijk tot oplossen middels de onderstaand las processen:

- TIG CW ( Coldwire)
- TIG HW ( Hotwire)
- MIG/MAG
- MIG/MAG Pulse

Dit zijn de meest voorkomende lasprocessen welke bij oplossen worden toegepast. Deze processen zijn geschikt voor in positie te lassen en goed controleerbaar op opmenging.

TIG is het meest gebruikt vanwege het schone lasproces.



Gelast met AISI 307



Oplassen kan worden toegepast voor de volgende doeleinde:

- Corrosie wering
- Slijtvast lagen
- Maatcorrectie

Een grote diversiteit aan lastoevoeg materialen is mogelijk die zowel gemechaniseerd als met de robot gelast worden.

- Handling capaciteit max 6 Tons
- Grootste diameter 4000 mm
- Kleinste boring 35 mm

Reparatie afsluiter



Boring opgelast Stellite 6

